

LINIA HX

HX 151

➤ LINIA HX
nowoczesna modułowa
konstrukcja

➤ duża elastyczność
rozwiązań

➤ przyjazna i wygodna dla
Klienta

➤ ergonomia miejsca pracy
Operatora



* widok od strony operatora

➤ Dane Techniczne



Kolory
Katalog RAL



Certyfikaty
CE



Waga Stoiska
20 kg

Szerokość	Długość	Wysokość
950	1500	930

